

Test Report

管理番号 H-2010D-002

日時: O0XX年00月XX日

Page 1 of 7

カートリッジ提出評価依頼主:

以下の試験用トナーカートリッジは、株式会社O0XX様より提出され、
代わって当センターにてPrintage試験方法にて確認されました。

: RICOH トナーカートリッジタイプ720B

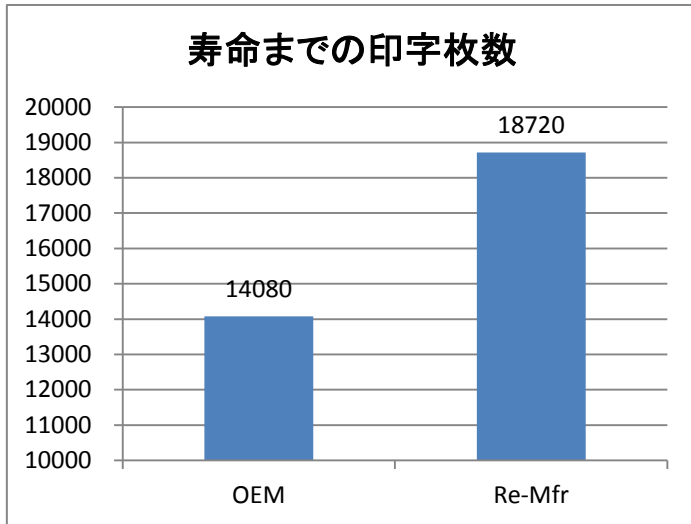
Printage試験管理番号 : H-2010D-002
カートリッジ Lot No. : TCNO.81026013
カートリッジ受付日時 : O0XX/00/XX
試験期間 : O0XX年00月XX日 - XX日

試験依頼
カートリッジ仕様他 : 1) 機種名 RICOH IPSIO NX860e
2) 実施カートリッジ型式 タイプ720B
3) JIS X 6931 (ISO/IEC19752)に基づく平均値 約15,000枚印刷可能
4) ドラム・トナー一体型カートリッジ(モノクロ)

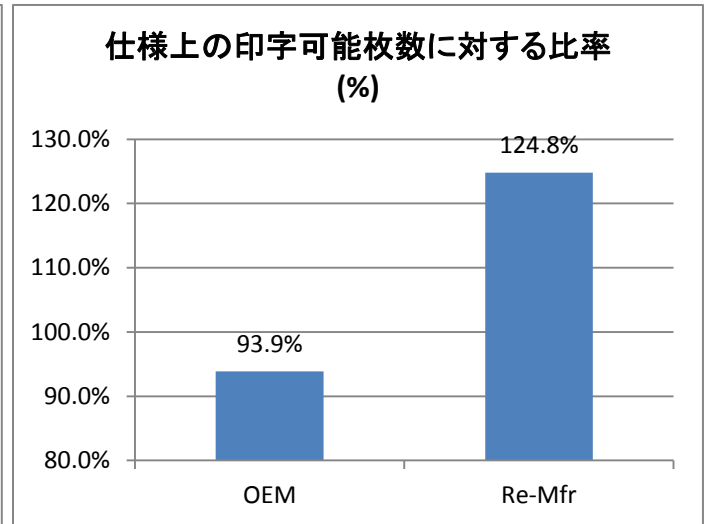
試験方法 : 一般社団法人日本カートリッジ標準試験センターオリジナル試験方法『Printage』

参考試験方法 : 1) ASTM F1856 トナー消費量測定法
2) ASTM F2036 濃度及び、バックグラウンド測定法
3) JIS X 6931(ISO/IEC19752) ランニングチャート

1



2



	比率	寿命	仕様
純正品 (OEM)	93.9%	14,080枚	15,000枚
リユース品	124.8%	18,720枚	15,000枚

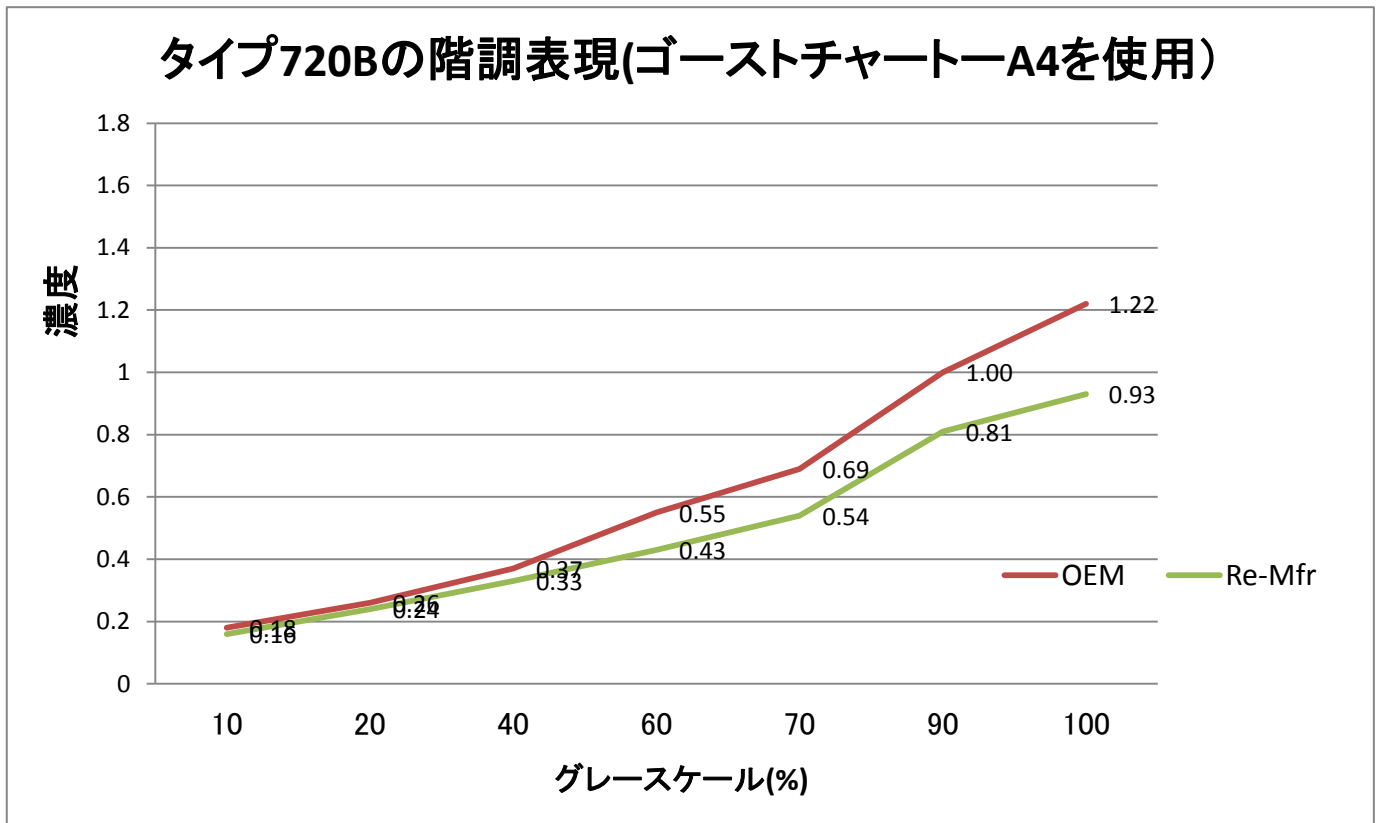
1. 寿命までの印字枚数

純正品と比較して、どの程度の印字可能枚数であるかどうかを見る。

2. 純正品の印字可能枚数 (JIS X 6931 平均値) に対する比率

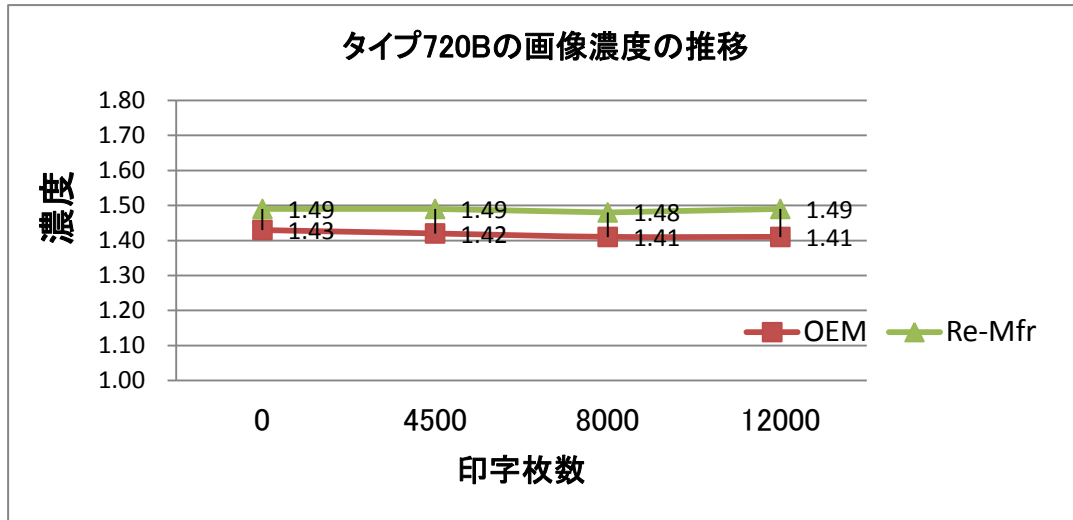
100%を超えていることが望ましい。

1

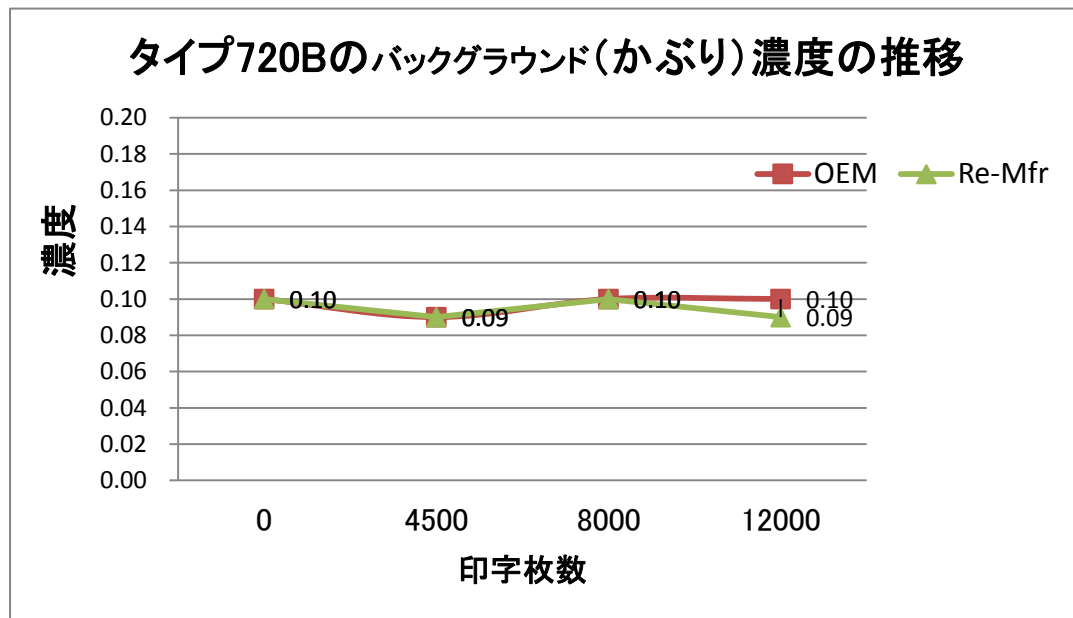


	10	20	40	60	70	90	100	(%)
純正品(OEM)	0.18	0.26	0.37	0.55	0.69	1.00	1.22	
リユース品	0.16	0.24	0.33	0.43	0.54	0.81	0.93	

1. トナーの被覆率において濃度を確認することにより、階調表現の比較が可能になる。



	0	4500	8000	12000	(枚数)
純正品(OEM)	1.43	1.42	1.41	1.41	
リユース品	1.49	1.49	1.48	1.49	



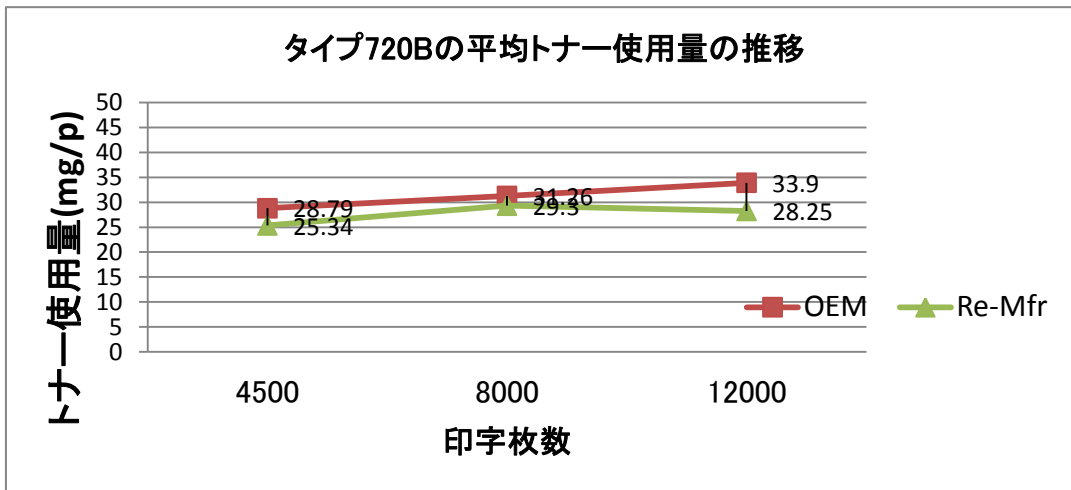
	0	4500	8000	12000	(枚数)
純正品(OEM)	0.10	0.09	0.10	0.10	
リユース品	0.10	0.09	0.10	0.09	

画像濃度とかぶり濃度の初期印字からの推移を見ることによって画像品質の安定性を確認できます。

※バックグラウンド(かぶり)濃度の確認は、白紙を印刷した際に意図した通りに白紙が印刷

され、トナーで汚れていないかをチェックするために行います。

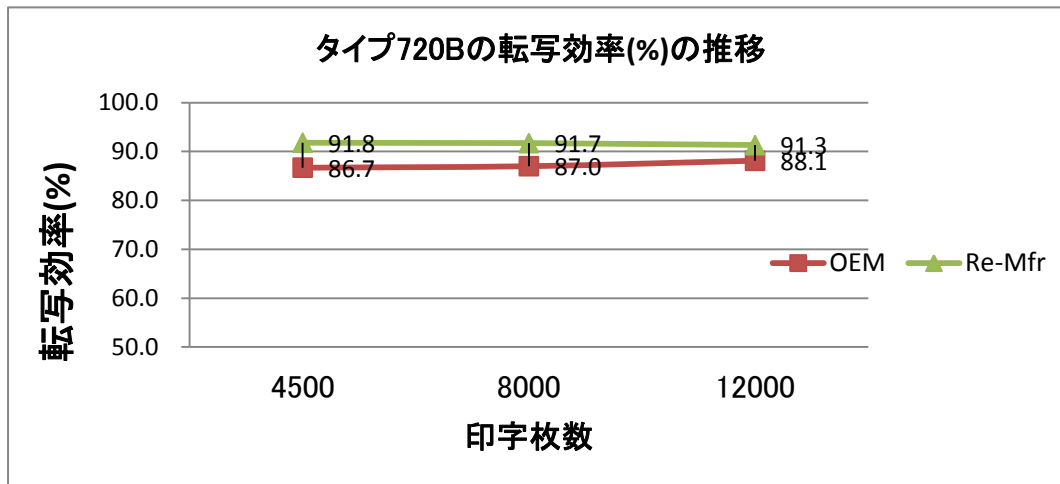
1



	4500	8000	12000	(枚数)
純正品(OEM)	28.79	31.26	33.09	
リユース品	25.34	29.3	28.25	

1. トナー使用量は、1ページを印刷するのに使用されたトナーの量である。
 ※本来ならば、5%パターンをするべきであるが、Printage試験においては、純正品のテストパターンであるJIS X 6931ランニングチャートを使用しています。

2



	4500	8000	12000	(枚数)
純正品(OEM)	86.7	87.0	88.1	
リユース品	91.8	91.7	91.3	

2. 転写効率は、トナー使用量に対して実際に転写に使用されたトナーの割合である。
 ※各インターバル毎に、トナーユニット、ドラムユニットに分けて重さを量ることで算出する。

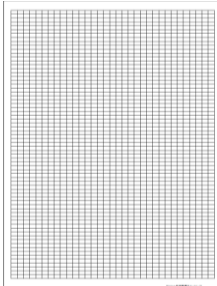
Test Report

管理番号 H-2010D-002

日時: OOX年OO月XX日

Page 6 of 7

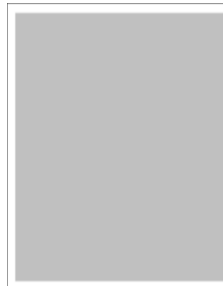
使用印字パターン



細線/罫線ページ



白紙/blankページ



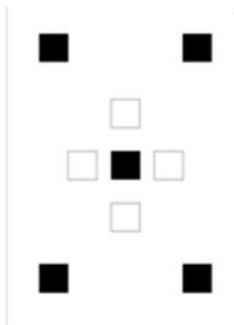
25%灰色/グレーページ



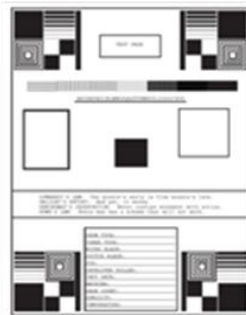
50%灰色/グレーページ



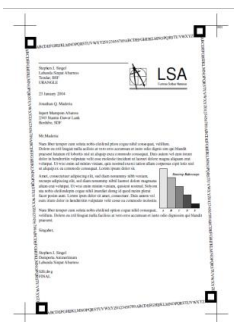
100%黒/ブラックページ



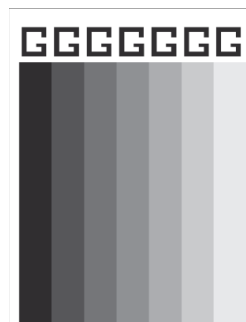
ASTM F2036-05



Printage Lombardi's Law Page Black



JIS X 6931 チャート



Printage Ghost Page Portrait Black_A4用

Test Report

管理番号 H-2010D-002

日時: O0XX年00月XX日

Page 7 of 7

評価試験結果報告書 : 試験詳細データ添付資料あり

報告内容: テストコンディション(温度と湿度)、重量測定結果、カートリッジ詳細、プリンターのセットアップ条件、使用したテストターゲット、トナー使用量等々

試験実施環境 : 室温 20 - 23°C / 湿度 55 - 65%

試験結果成績

	トナー充填量(g)	トナー使用量(g)	使用効率(%)
試験品	673	520	77.3%
純正品	573	473	82.5%

	印字枚数	トナー消費量(mg/p)	転写効率(%)	平均濃度*	かぶり(B/G)
試験品	18,720	27.6	91.6	1.48-1.49	0.09
純正品	14,080	31.1	87.3	1.41-1.43	0.1

* 平均濃度は、Initial Print並びに1st-3rd Interval後に採取した評価画像の平均濃度の範囲を記載しています。

上記の通り、試験結果として認定いたします。

テスト実施担当者 : _____

テスト管理責任者 : _____

印字可能枚数(寿命)の判定は、JIS X 6931(ISO/IEC19752)の試験方法に則って画像のかすれ、又はトナー残量検知機能による印字動作の自動停止の二つの現象のいずれかで行われる。トナーカートリッジを振るという動作を2回まで許可している。

この試験により報告している結果は、実際に試験を行ったカートリッジに限定されるものであり、依頼主が製造、または販売している全てのカートリッジの品質を保証するものではありません。

一般社団法人日本カートリッジ標準試験センター